

## PUERTAS CORTAFUEGO DE METAL Y PANELES SANDWICH CON LANA DE ROCA

Referencia del adhesivo	Base	Tiempo abierto (20°C y 250 gr/ m <sup>2</sup> de gramaje)	Tiempo Aprieto/ secado (250 gr/m <sup>2</sup> de gramaje)	Viscosidad Brookfield (H=6 20 rpm a 22/25°C)
SI-004	Inorgánica al agua	5/6 min.	5 min. (100 °C) 5 Horas (25 °C) 24 horas sin prensa (25 °C)	16.000/19.000 cps
SI-004 BVR	Inorgánica al agua	3/4 min	5 min (100 °C) 4 Horas (25 °C) 24 horas sin prensa (25 °C)	15.000/17.000 cps
SI-020	Inorgánica al agua	5/6 min	5 min (100 °C) 5 Horas (25 °C) 24 horas sin prensa (25 °C)	14.000/16.000 cps
SI-004 PO	Inorgánica al agua	5/6 min.	5 min. (100 °C) 5 Horas (25 °C) 24 horas sin prensa (25 °C)	32.000/33.000 cps

# 14



EUROCLASE	Resistencia a la temperatura	Modo de empleo y gramaje	Uso principal	Formatos
A1	1000 °C	A una cara aplicado con espátula, rodillo encolador o cordón.  250-300 grs./m <sup>2</sup>	Fabricación de Puertas cortafuego metálicas (metal sin imprimir). Fabricación panel sandwich con núcleo de lana de roca ( con placa silicato, yeso, madera y derivados...). Viscosidad media.	<b>Cubo 25 kg. IBC 1400 kg.</b>
A1	1000 °C	A una cara aplicado con espátula, rodillo encolador o cordón.  250-300 grs./m <sup>2</sup>	Fabricación panel sándwich con núcleo de lana de roca (con placa silicato, yeso, madera y derivados...). Baja viscosidad.	<b>IBC 1400 kg.</b>
A1	1000 °C	A una cara aplicado con espátula, rodillo encolador o cordón.  250-300 grs./m <sup>2</sup>	Fabricación de Puertas cortafuego metálicas (metal sin imprimir). Fabricación panel sándwich con núcleo de lana de roca (con placa silicato, yeso, madera y derivados...). Baja viscosidad.	<b>IBC 1400 kg.</b>
A1	1000 °C	A una cara aplicado con espátula.  250-300 grs./m <sup>2</sup>	Fabricación de Puertas cortafuego metálicas (metal sin imprimir). Fabricación panel sandwich con núcleo de lana de roca ( con placa silicato, yeso, madera y derivados...). Alta viscosidad.	<b>IBC 1400 kg.</b>

## FABRICACIÓN Y REPARACIÓN DE ESTUFAS FRANCESAS DE HIERRO FUNDIDO

Referencia del sellante/adhesivo	Base y Color	Tiempo abierto y/o formación de piel	Tiempo secado y/o reticulación (a 20°C)	Viscosidad Brookfield
<b>PLASTER MO REFRACT BLACK</b>	Inorgánica al agua Sellante refractario Negro	4/5 min.	Secado: 12 h. (manipulación) 48 h. (encendido de estufa)	<b>1.250.000 cps</b> H=7 2 rpm (2 min) (22/25°C)
<b>SI-003 V2</b>	Inorgánica al agua Adhesivo refractario Gris	4/5 min.	Secado: 12 h. (manipulación) 48 h. (encendido de estufa)	<b>60.000/70.000 cps</b> H=7 20 rpm (22/25°C)
<b>PLASTERSIL HT NEUTRA</b>	Silicona neutra Sellante Gris y Negro	10 min. formación de piel	24 horas tiempo de reticulación	<b>3.000.000 cps</b> H=7 2 rpm (2 min) (22/25°C)

# 15



<b>EUROCLASE</b>	<b>Resistencia a la temperatura</b>	<b>Modo de empleo</b>	<b>Uso principal</b>	<b>Formatos</b>
A1	1300 °C Puntas de 1500 °C	A cordón con pistola	Sellado interior de juntas y fisuras, sin movimiento, de hornos estufas metálicas... Sin blanqueo de la junta.	<b>Cartucho 310 ml.</b>
A1	1000 °C	A cordón con pistola	Pegado del cordón de fibra de vidrio en el sellado de Puertas de vidrio en estufas y chimeneas.	<b>Cartucho 310 ml.</b>
C-s3,d0	320 °C Puntas de 350 °C	A cordón con pistola	Sellado de junta flexible , en Instalaciones de salida de humos de estufas, chimeneas.	<b>Cartucho 290 ml.</b> <b>Bidón 225 kg.</b>



## AISLAMIENTOS DE ESTUFAS, CHIMENEAS FRANCESAS Y ELEMENTOS DE CONSTRUCCIÓN

Referencia del sellante/adhesivo	Base y color	Tiempo abierto y/o formación de piel	Tiempo secado y/o reticulación (a 20°C)	Viscosidad Brookfield
<b>PLASTER MO REFRACT WHITE</b>	Inorgánica al agua Sellante/ Adhesivo refractario Blanco	4/5 min.	Secado 12 h. hasta manipulación	<b>1.250.000 cps</b> H=7 2 rpm (2 min.) (22/25°C)
<b>SI-004 V</b>	Inorgánica al agua Adhesivo refractario Marrón	4/5 min.	Secado 12 h. hasta manipulación	<b>40.000/50.000 cps</b> H=7 20 rpm (22/25°C)
<b>PLASTERSIL HT NEUTRA</b>	Silicona neutra Sellante Gris	10 min. formación de piel	24 horas tiempo de reticulación	<b>3.000.000 cps</b> H=7 2 rpm (2 min.) (22/25°C)

# 16



<b>EUROCLASE</b>	<b>Resistencia a la temperatura</b>	<b>Modo de empleo</b>	<b>Uso principal</b>	<b>Formatos</b>
A1	1300 °C Puntas de 1500 °C	A cordón con pistola Aplicación a espátula o llana	Sellado de juntas y fisuras, sin movimiento, de placas de silicato cálcico, yeso... Sellado de juntas de encolados de lana de roca/metal.	<b>Cartucho 310 ml.</b> <b>Cubo 25 kg.</b>
A1	1000 °C	A cordón con pistola	Pegado de placas de silicato cálcico entre si, o sobre diversos materiales porosos, lana de roca.., en la decoración y protección de instalaciones de estufas y chimeneas. Pegado de lana de roca sobre metal, en vigas, columnas... para la protección contra incendios.	<b>Cubo 25 kg.</b> <b>Bidón 300 kg.</b>
C-s3, d0	320 °C Puntas de 350 °C	A cordón con pistola	Sellado de junta flexible , en Instalaciones de salida de humos de estufas, chimeneas... Sellado de junta flexible, en instalaciones de protección de vigas y columnas de metal.	<b>Cartucho 290 ml.</b>